

检测报告

申请商: 浙江颢屹汽车轻量化科技有限公司
地址: 浙江省嘉兴市南湖区兴业路 661 号 3 号楼

以下的测试样品及样品信息由客户提供并确认:

样品名称: 4012521AGH0000
零件号: HY-B260103A-027
材质: ALSi10MnMg-T7
其他信息: HY-B260103A-027
主机厂: 广汽
车型: /
生产商: 宁波吉源第模具有限公司
生产日期: /
试验类型: 设计验证
样品接收日期: 2026-04-08

检测项目: 表面处理

检测结果: 请参考下页

编制:

邵列奎

审核:

刘晓辉

批准:

王维新

日期:

2026-04-20



检测摘要:

序号	检测项目	检测依据	结论	页码
1	表面处理	客户要求	符合	3~4

备注: 检测结果详见结果页



检测项目: 表面质量

(1) 检测设备

不涉及

(2) 检测方法

见检测条件

(3) 检测时间

2026-04-15

(4) 实验室环境条件

温度: 24.5°C; 湿度: 52% RH

(5) 检测条件

钝化层定性测试: 在交付的零部件上滴一滴浓度 50% 的硫酸, 随后在该位置继续滴一滴浓度 30% 的双氧水查看零部件表面颜色是否发生变化。

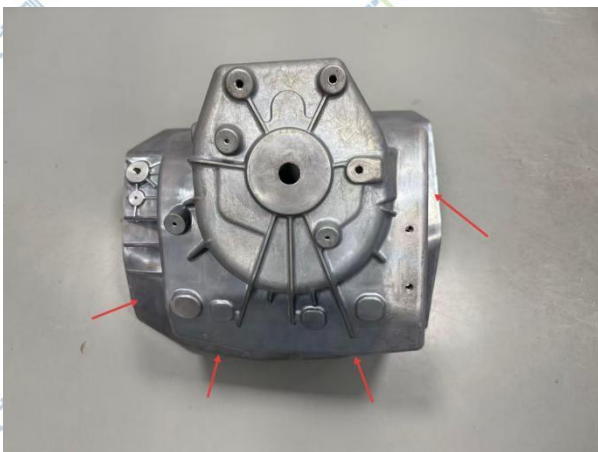
试剂: 50% 的硫酸、30% 的双氧水。

(6) 检测结果

样品编号	检测结果	判定要求	结论
26040324501F-01	钝化后铸件的表面无斑点、无固体颗粒状异物, 钝化膜无脱离、无开裂。	钝化后铸件的表面无斑点、无固体颗粒状异物, 钝化膜不脱离、不开裂。	符合

备注: 判定要求由客户提供。

(7) 检测照片



测试位置



测试前

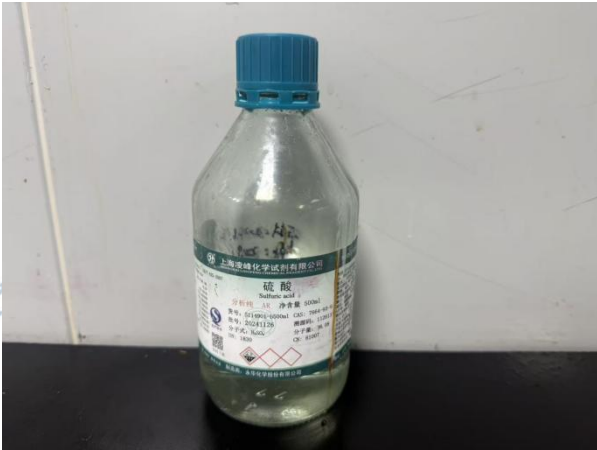




测试中



测试后



硫酸



30%过氧化氢

****报告结束****



报告声明

1. 本报告检验结果仅对所检测样品有效；
2. 报告无编制、审核、批准人签字无效，无检验检测专用章无效；
3. 未经书面同意，不得复制本报告；
4. 对本报告若有异议，请于报告签发日期起 30 天内向报告发放单位提出，逾期不予受理；
5. 本报告中的数据、结果仅供教学、科研、企业产品研发及企业内部质量控制等目的使用。

